

*Faserlaser-  
Schneidsystem*

# LYNX FL

ENTWICKELT ZUR KOSTENEFFIZIENTEN  
LASERBEARBEITUNG



# LYNX FL

STEIGEN SIE EIN IN DIE WELT DES SCHNEIDENS  
MIT EINEM FASERLASER

Entwickelt zur kosteneffizienten Laserbearbeitung, bietet das Lynx Faserlaser-Schneidsystem die Flexibilität zur Bearbeitung einer großen Auswahl an Materialarten- und Stärken, in einem maßvollen und kostengünstigen Rahmen.

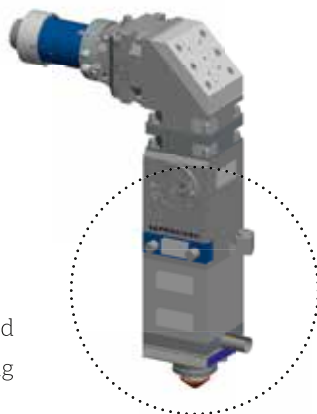


## HOHE BEARBEITUNGSGESCHWINDIGKEITEN

Aufgrund der Wellenlänge des Faserlasers wird die Energie durch das Material schneller absorbiert, wodurch **dreimal schnellere Bearbeitungsgeschwindigkeiten als bei einem CO<sub>2</sub>-Laser** erzielt werden können.

## SCHNEIDKOPF

Der neue **Precitec "Light-Cutter"** garantiert hohe Schneidgeschwindigkeiten mit einer ausgezeichneten Schnittqualität. Er verbindet die Vorteile eines einfachen und schnellen Wechsels der Schutzglaskassette, der hitze- und plasmabeständigen Abstandsregelung sowie eines Anstoßschutzes.



## VIELSEITIGE MATERIALTAUGLICHKEIT

Der Lynx bietet eine dynamische, präzise Verarbeitung von herkömmlichen Materialien wie **Baustahl, Edelstahl** und **Aluminium**, ergänzt durch die Vielseitigkeit zur effizienten Bearbeitung von Nichteisenmetallen wie Kupfer und Messing.



## INTEGRIERTE STEUERUNG UND ANTRIEBSSYSTEM

Die Siemens 840D sl CNC-Steuerung, die Siemens Servogetriebe sowie das Zahnstangen-Antriebssystem (schrägverzahnt), garantieren eine **höchstgenaue Reproduktion der programmierten Konturen**, auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten.



## AUTOMATISCHES WECHSELTISCH-SYSTEM

Der Lynx ist mit einem **integrierten Wechseltisch-System** ausgestattet, welches es erlaubt einen Tisch zu bestücken, während die Maschine auf dem anderen schneidet. Der Zeitraum für den Tischwechsel liegt bei nur 35 Sekunden.



*Eine robuste  
Maschine von einem  
zuverlässigen Hersteller.*

## LASERQUELLE

Der Lynx ist mit einer **IPG-Faserlaserquelle** ausgestattet. IPG photonics ist ein weltweiter Lieferant von hocheffizienten Faserlasern und Verstärkern. Alle hochwertigen IPG-Faserlaserquellen kennzeichnen sich durch kompakte Bauweise, Langlebigkeit der Dioden und virtuell wartungsfreie Laserquellen aus.

LYNX FL

# WARUM DIE FASERLASER-TECHNOLOGIE?

## NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

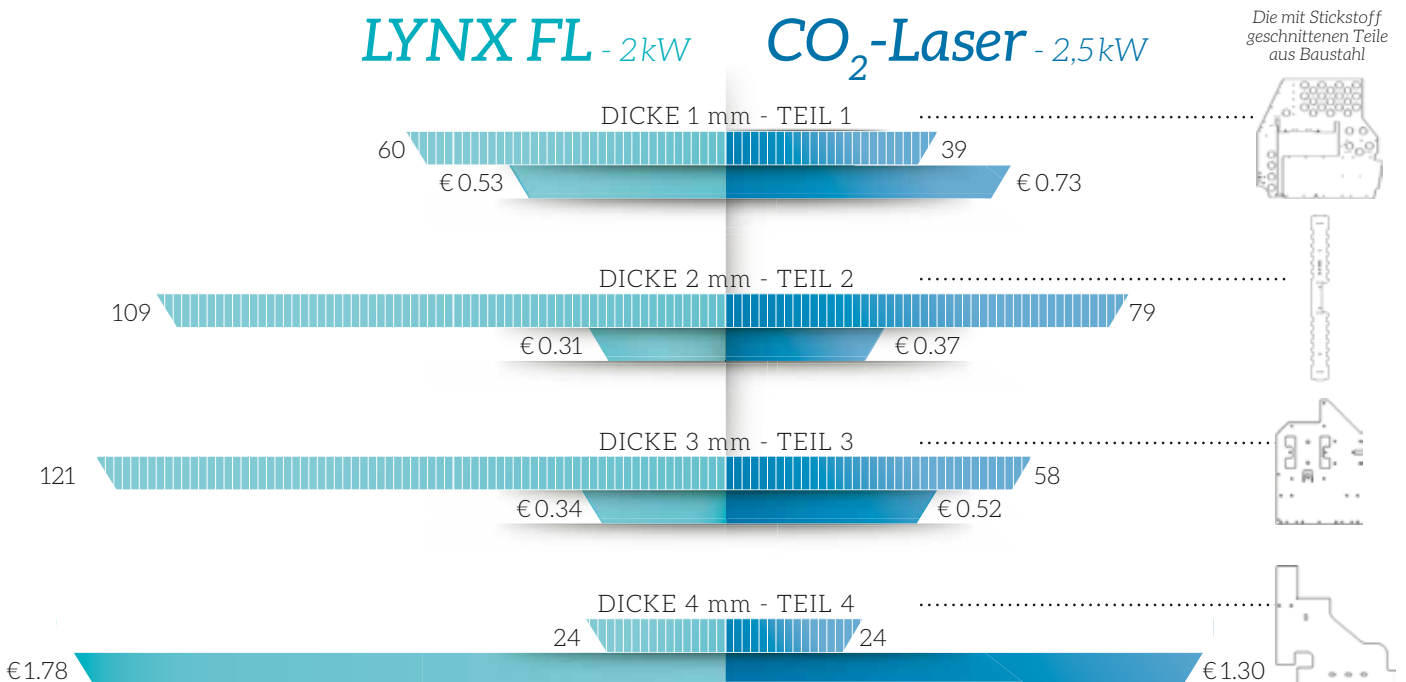
Faserlaserquellen verfügen über ein hohes Energieumwandlungsverhältnis mit **30% Wirkungsgrad**. Wird dies mit dem Funktionsprinzip des Faserlaserschneidens, mit dem nicht erforderlichen Lasergas und der einfachen Strahlführung zur Schneidlinse kombiniert, ergibt sich eine Maschine mit **sehr geringen Betriebskosten**.

## WARTUNGSFREIE LASERQUELLE

Der Lynx ist mit einer **IPG-Faserlaserquelle** ausgestattet. Faserlaserquellen erfordern praktisch **keine Wartung** und stellen über tausende von Betriebsstunden eine beständige Energielieferung bereit, ohne die Notwendigkeit von Wartungsmaßnahmen.

## STÜCKKOSTEN

Bei dünnen Materialien kann ein Faserlaser bis zu **dreimal schneller schneiden als ein CO<sub>2</sub>-Laser**, wodurch pro Stunde mehr Teile produziert werden können. Die erhöhte Produktivität, zusammen mit den geringen Betriebskosten, senken unmittelbar die Stückkosten.



||||| Anzahl der Teile pro Stunde (Faser)

■ Stückkosten (Faser)

||||| Anzahl der Teile pro Stunde (CO<sub>2</sub>)

■ Stückkosten (CO<sub>2</sub>)

# WARUM LYNX FASERLASER?

LVD hat ihre Erfahrung im Laserschneiden angewendet, um in einem maßvollen und kostengünstigen Rahmen mit dem Lynx-Faserlaser in die Welt des Schneidens einzusteigen.

## VERTRAUENS- WÜRDIGE MARKE

Der Lynx profitiert von **LVD's umfangreicher Erfahrung im Laserschneiden** als eine der vertrauenswürdigsten Marken.

## KOMPONENTEN NAMHAFTER HERSTELLER

Der Lynx ist mit Komponenten von namhaften Herstellern, wie einer **IPG-Faserlaserquelle**, einem **Precitec-Schneidkopf** und einer **integrierten Siemens Steuerung und Antriebseinheit** ausgerüstet, um ultimative Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit zu bieten.

## OPTIMALE STÜCKKOSTEN

LVD hat die technischen Spezifikationen und den Preis der Maschine berücksichtigt, um optimale Stückkosten zu gewährleisten.



# SPEZIFIKATIONEN\*

## LYNX FL3015

### MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Maximale Blechabmessungen	3050 x 1525 mm
Verfahrweg X-Achse	3080 mm
Verfahrweg Y-Achse	1555 mm
Verfahrweg Z-Achse	Oberer Tisch 75 mm
	Unterer Tisch 230 mm
Maximales Blechgewicht auf dem Tisch	750 kg
Dauer Tischwechsel	35 sec.
Maximale Positioniergeschwindigkeit	120 m/min.
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.025 mm
Positioniergenauigkeit	+/- 0.050 mm

### MASCHINENABMESSUNGEN (ohne Lichtschranken, Filter und Kühler)

Länge	8715 mm
Breite	3065 mm
Höhe	2506 mm
Gewicht	13.100 kg

### LASERSPEZIFIKATIONEN

Typ	IPG Ytterbium Laserquelle YLS
Laserleistung	2000 W
Bereich	100-2000 W
Ausgangsstabilität	± 2%
Wellenlänge	1 µm

### MATERIALKAPAZITÄTEN (Spezifikationen 2 kW)

Stahl	12 mm
Edelstahl	8 mm
Aluminium	6 mm
Messing	6 mm
Kupfer	6 mm

\* Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIEN  
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Die genauen Adressangaben einer Niederlassung oder eines Vertriebspartners vor Ort,  
finden Sie auf unserer Webseite: [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

