

*Abkantpressen-
automatisierung*

DYNA-CELL

HOCHGESCHWINDIGKEITS-
BIEGEZELLE



DYNA-CELL

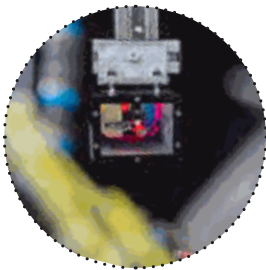
HOCHGESCHWINDIGKEITS-BIEGEZELLE

Dyna-Cell ist eine kompakte Roboter-Fertigungszelle, die kleine bis mittelgroße Teile schnell und kostengünstig mit höchster Präzision herstellt.



SCHNELLE, ELEKTRISCH ANGETRIEBENE ABKANTPRESSE

Dyna-Press Pro 40/15 mit 40 Tonnen Druckkraft und 1500 mm Arbeitslänge biegt Teile effizient, mit einer Geschwindigkeit von bis zu 25 mm pro Sekunde. Ein fünffachsiger Hinteranschlag sorgt für gleichbleibende Wiederholgenauigkeit und Präzision.



SICHERHEITSSYSTEM

IRIS Lazer Safe erhöht die Sicherheit beim Werkzeugwechsel.



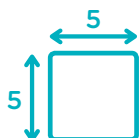
LEICHTER KUKA-ROBOTER

Ein Kuka-Industrieroboter erkennt Teile schnell, bringt sie präzise in und aus der Abkantpresse und entlädt sie auf die entsprechende Palette.



HOHE EINGANGS- UND AUSGANGSKAPAZITÄT

Ein Stapelbereich bietet Platz für Eingabepaletten mit schiefer Ebene, Zentriertisch, Umgreifstation und Ausgabepaletten oder Boxen.



PLATZSPARENDES DESIGN

Die kompakte Dyna-Cell benötigt nur 5 m x 5 m Bodenfläche.

EINZIGARTIGER GREIFER

Ein extrem agiler Greifer von LVD bewältigt mühelos unterschiedliche Teilegrößen, biegt drei Seiten ohne Umgreifen und bewegt sich einfach zwischen den Werkzeugstationen.



PROGRAMMIER-ASSISTENT

Die Software generiert automatisch das Biege- und Roboterprogramm und macht das Anlernen des Roboters an der Maschine überflüssig.



INTUITIVE STEUERUNG

Die 15"-Touch-B-Steuerung ermöglicht dem Bediener das Wählen und Simulieren von 3D-Programme. Die Steuerung ist kompatibel mit LVDs Biegesoftware CADMAN®-B.



EASY-FORM® LASER OPTION

Das LVD-System zur Winkelüberwachung passt in Echtzeit die Stempelposition an, um den korrekten Winkel zu erzielen.



HIGHLIGHTS

UNIVERSALGREIFER

Der Roboter verfügt über einen einzigartigen Greifer, der von LVD speziell für Dyna-Cell entwickelt wurde:

- die kleine Greifergröße erleichtert den Zugang zu Kleinteilen und zwischen Werkzeugstationen
- biegt auf drei verschiedenen Seiten eines Teils ohne Umgreifen
- Sauger werden entsprechend der Teilegröße aktiviert
- ein Greifer passt für alle Anwendungen zur kontinuierlichen, unterbrechungsfreien Produktion
- für Teilegrößen von 30 x 100 mm bis 350 x 500 mm und 3 kg Teilgewicht



REVOLUTIONÄRE PROGRAMMIERUNG

Die Programmierung der Biegezelle ist unglaublich schnell und leicht:

- folgt der 10-10-Regel: 10 Minuten für das Biege- und Roboterprogramm nach Einfuhr der 3D-Datei und 10 Minuten für das Einrichten und die erste Teilegenerierung
- berechnet eine kollisionsfreie Bahn einschließlich aller Greiferpositionen
- macht das Anlernen des Roboters an der Maschine überflüssig

EASY-FORM® LASER

Das adaptive Biegesystem ist eine Option der Abkantpresse Dyna-Press Pro. EFL übermittelt digitale Informationen in Echtzeit an die CNC-Steuereinheit, welche diese verarbeitet und unmittelbar die Stempelposition anpasst, um den korrekten Winkel zu erzielen.



ROBOTER ODER BEDIENER

Das Design von Dyna-Cell ermöglicht unbemanntes oder bemanntes Arbeiten und bietet eine perfekte Biegelösung für kleine, mittlere und große Losgrößen.

KOSTEN-NUTZEN-VERHÄLTNIS

In der Dyna-Cell hat LVD Funktionalität und Preis sorgfältig ausgewogen, um einen optimalen Kost pro Teil zu gewährleisten.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, 8560 GULLEGEM, BELGIEN
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Die genauen Adressangaben einer Niederlassung oder eines Vertriebspartners vor Ort, finden Sie auf unserer Webseite.

