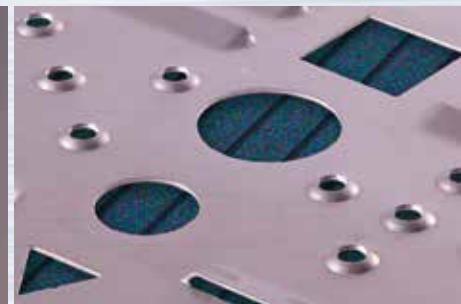




## WEBER TTSC WEBER PT compact

Schleifen, Verrunden, Entgraten und  
Entzundern von Fein- und Grobblechen



**WEBER**

**1913**

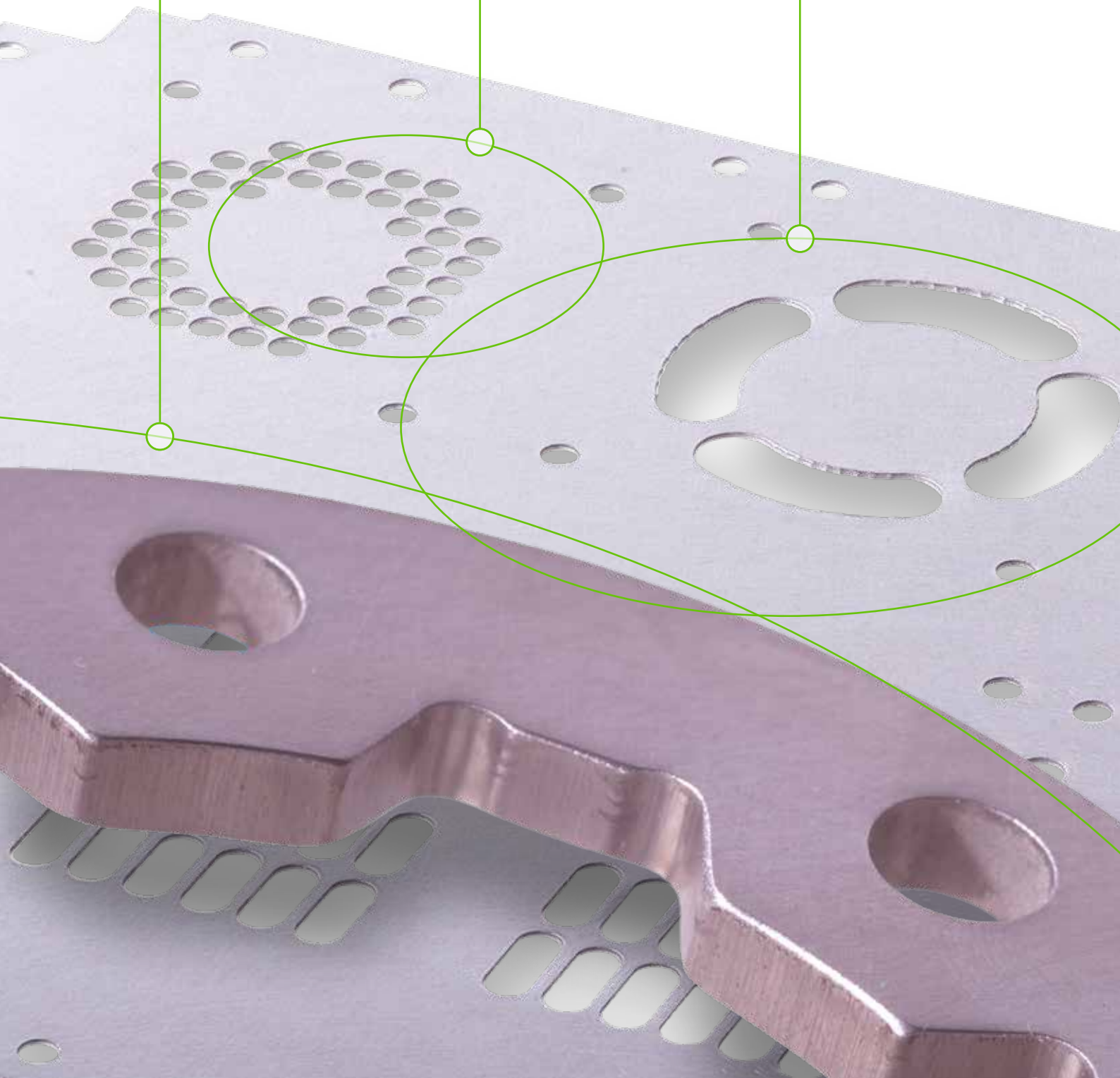
WEBER verfügt über  
100 Jahre Tradition  
und Erfahrung im Bau  
von Schleifmaschinen

**1955**

Seit mehr als 60 Jahren  
Produktion von Breitband-  
Schleifmaschinen

**2020**

Heute setzt WEBER  
mit mehreren Baureihen  
Maßstäbe in der  
Schleiftechnik





# METALL IN BESTFORM BRINGEN.

Stabilität. Flexibilität. Funktionalität. Was immer Designer und Ingenieure zur Realisierung ihrer Projekte fordern

– der Werkstoff Metall erfüllt ihre besonderen

Erwartungen. Kein Zweifel: Metall fasziniert!

Denn am Ende gleichsam präziser wie effizienter Bearbeitungsprozesse

eröffnen sich immer neue Einsatzmöglich-

keiten. Seit über 100 Jahren entwickeln und

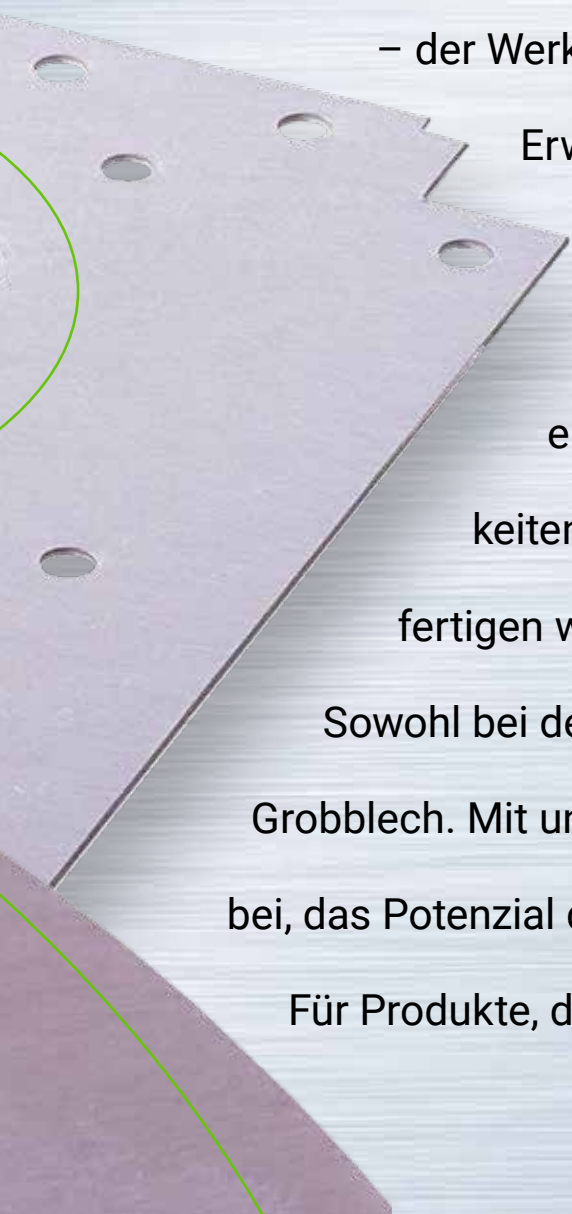
fertigen wir Schleiftechnik für höchste Ansprüche.

Sowohl bei der Bearbeitung von Fein-, Dünn- und

Grobblech. Mit unseren Innovationen tragen wir so dazu

bei, das Potenzial des Werkstoffs Metall perfekt zu nutzen.

Für Produkte, die Menschen weltweit begeistern.



# QUALITÄT IST UNSERE PROFESSION.

Für WEBER ist Qualität gelebte Praxis. Sie zeigt sich in der Gesamtkonzeption unserer Schleifmaschinen, intelligenten Lösungen und zahlreichen patentierten Details, die immer ein Ergebnis haben: perfekte Oberflächen und Kanten.



# Zukunft schon heute bei WEBER

„Höchste Effizienz, beste Qualität“

Schleifmaschinen von WEBER zeichnen sich traditionell durch höchstmögliche Qualität aus. Die Neukonzeption der WEBER Maschinen geht einen Schritt weiter: Umfassende Modularität, maximale Energiekompetenz und komplette Industriequalität sind unsere Prämissen. Bei den Entgratmaschinen **WEBER TTSC** und **WEBER PT compact** wurden diese Ziele konsequent umgesetzt.



Mit WEBER Werkzeugen steht jede Form der Metallbearbeitung zur Verfügung. Ein ausgeklügeltes Schnellwechselsystem spart Zeit und Geld.



Mit seiner Tradition und Innovationskraft hat sich WEBER zu einem der führenden Anbieter von Schleifmaschinen entwickelt. Dieser Name ist weltweit ein Begriff für deutsche Ingenieurskunst – und längst zum Sinnbild für das Qualitätsmerkmal „Made in Germany“ geworden.



Gesteigerte Energieeffizienz durch „Eco-Drive“, d. h. Motoren mit erhöhter Effizienzklasse. In Verbindung mit den weiteren technischen Ausführungen nimmt WEBER hier auf dem Gebiet der Ressourcenschonung eine Spitzenstellung ein.

## WEBER Modularität

Die Anforderungen von Industrie und Handwerk sind vielfältig. Unterschiedliche, gestanzte oder geschnittene Bauteile und Materialien verlangen immer speziellere Fertigungsverfahren. WEBER beschäftigt sich intensiv mit den wechselnden Aufgaben an Entgraten, Verrunden und Oberflächen-Schleifen von Metallen und gibt mit der geeigneten Schleiftechnik eine sinnvolle Antwort. Bei uns finden Sie genau die richtige Lösung für Ihre Anforderungen.

## WEBER Qualität aus Tradition

Was dürfen Kunden von einem deutschen Maschinenhersteller erwarten? Qualität natürlich. Und Zuverlässigkeit. Für WEBER bedeutet „Made in Germany“ aber noch mehr. Dieses Siegel ist für das Unternehmen ein Versprechen an seine Kunden. Jede WEBER Schleifmaschine ist in Deutschland entwickelt und gefertigt. Der WEBER Service stellt nach der Auslieferung eine reibungslose Inbetriebnahme und dauerhaft effiziente Produktion sicher.

## WEBER Green Technology

Verantwortungsvoller Einsatz von Ressourcen ist heute eine der großen Herausforderungen. So versucht WEBER in allen Bereichen der Schleiftechnik die Effizienz von Materialien zu optimieren. Beispiel: Die WEBER DR Planetenkopftechnik garantiert einen gleichmäßigen Werkzeugverschleiß und senkt die Betriebskosten erheblich.



## WEBER TTSC | Entgratmaschine

Das Klein-aber-Fein-Modell von WEBER.  
Zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und  
Oberflächen-Schleifen im Trockenverfahren

Die Baureihe TTSC ist die **Kompakteste** unter den WEBER Schleifmaschinen, ausgestattet mit **variabler Arbeitshöhe**. Zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und Oberflächen-schleifen können verschiedene Bearbeitungen mit bis zu drei Bearbeitungsstationen problemlos miteinander kombiniert werden.



Das Innenleben der TTSC: Bis zu drei Bearbeitungsstationen werden in mehreren Kombinationen angeboten.

## Technische Daten

1100 mm

1350 mm



1 bis 3 Schleifstationen

- **Arbeitsbreiten 1100 und 1350 mm**
- **Arbeitshöhe 800–900 mm (variabel)**
- **Ausführung 1 bis 3 Schleifstationen**
- **Werkstückdicke 0,8–100 mm**
- **Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit**
- **Schleifbandlänge 1900 mm**
- **Schleifbandantrieb bis 11 kW**
- **„i-Touch“ Controller**



WEBER TTSC

## WEBER SCHLEIFTECHNIK

- GD Schleifwalze
- DR Planetenkopf
- MRB Multirotationsbürste
- „i-Touch“ Controller

## **WEBER PT compact** | Entgratmaschine

Das Kompaktmodell von WEBER.  
Zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und  
Oberflächen-Schleifen im Trockenverfahren

Das Kompaktmodell **PT compact** bietet ausgereifte WEBER Schleiftechnik als standardisiertes Paket zum attraktiven Preis. Die **PT compact** garantiert perfekte Schleifergebnisse und erfüllt höchste Anforderungen für das Handwerk.

### **WEBER PT compact – die Vorzüge im Überblick:**

- **Neues modernes Design**
- **Besonders kompakte und platzsparende Dimension mit der Technik großer Industriemaschinen**
- **Optimierte Bedienstruktur mit WEBER „i-Touch“ mit schnellerem und besser zugänglichem Bedienfeld**
- **Sehr gute Zugänglichkeit für Wartung**

### Technische Daten

1100 mm

1350 mm



1 bis 2 Schleifstationen

- **Arbeitsbreiten 1100 und 1350 mm**
- **Arbeitshöhe 900 mm**
- **Ausführung 1 bis 2 Schleifstationen**
- **Werkstückdicke 0,3–100 mm**
- **Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit**
- **Schleifbandlänge 2150 mm**
- **Schleifbandantrieb bis 24 kW**
- **Siemens Multi Panel TP900 Comfort**
- **„i-Touch“ Controller**





WEBER PT compact

**WEBER SCHLEIFTECHNIK**

- **GD Schleifwalze**
- **DR Planetenkopf**
- **STC Bolzenschleifbalken**
- **BS Bürstenwalzen**
- **MRB Multirotationsbürste**
- **CBF Schleiftechnik**
- **K Kombiaggregat**
- **„i-Touch“ Controller**



### **WEBER DR Planetenkopf**

Allseitige Kantenbearbeitung über die gesamte Breite

WEBER hat das Problem großer, rotierender Bürstsysteme überzeugend gelöst. Durch das Aufteilen der Bürsten auf mehrere kleinere Werkzeugträger werden die sonst auftretenden Bearbeitungsunterschiede über die Arbeitsbreite der Maschine minimiert.

#### **DR Planetenkopf P2**

WEBER setzt für die allseitige Kantenbearbeitung mit Topfbürsten die **P2 und P6 Planetenkopftechnik** ein. Hierbei werden mehrere rotierende Bürsten, die in Gruppen angeordnet sind, zusätzlich in Drehung versetzt. Die Bürsten arbeiten so am Werkstück im optimalen Winkel. Bei der patentierten WEBER Lösung überlappen sich die Werkzeuge der nebeneinander liegenden Köpfe so, dass bei der Bearbeitung keine Lücken entstehen. Durch die **kompakte Bauweise P2** ist der Platzbedarf deutlich geringer und ermöglicht so problemlos eine Kombination mit weiteren Bearbeitungsstationen.

#### **DR Planetenkopf P6**

Alternativ zur kompakten Bauweise P2 baut WEBER auch eine doppelreihige Anordnung, bei der jeder Werkzeugträger sechs Bürsten trägt.



### **WEBER MRB Bürstsystem**

Ideale Ergänzung für perfekte Kantenbearbeitung

Auch beim Einsatz von **Rundbürsten** werden mehrere rotierende Köpfe nebeneinander angeordnet. Das Ineinanderkämmen der Bürsten sorgt, bei zwei Bürsten pro Kopf, für gleichmäßige Bearbeitungsergebnisse über die gesamte Arbeitsbreite. Durch die kompakte Bauweise kann der Bürstkopf problemlos mit anderen WEBER Schleiftechniken kombiniert werden. Die Anordnung arbeitet perfekt bei allen Materialdicken ab einem Millimeter.



## WEBER GD Schleifwalze

Perfekte Entgratung und Oberflächenfinish

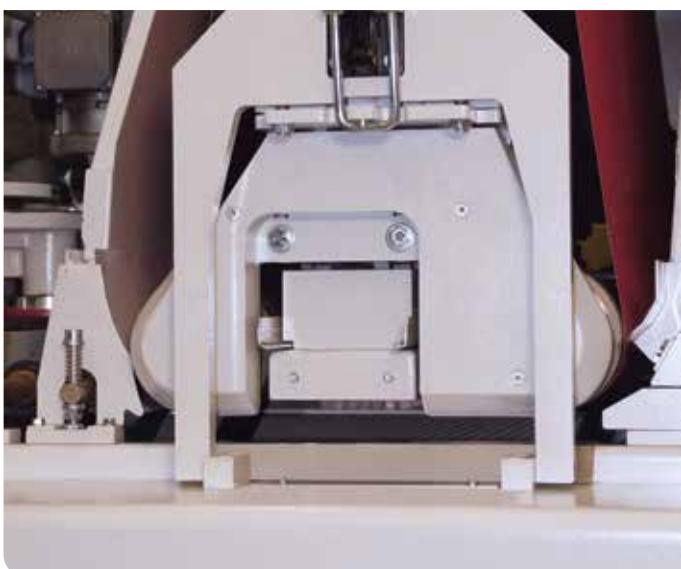
Für das Oberflächenfinish und das Abschleifen von Graten setzt WEBER gummierte Schleifwalzen ein. Der Schleifdruck entsteht durch das Nach-unten-stellen der Walze gegenüber der eingestellten Werkstückdicke. Beim Anfahren des Werkstücks wird die Gummierung der Walze nach oben gedrückt, die Rückstellkraft der Gummierung sorgt für die notwendige Schleifkraft. Schleifwalzen sind in verschiedenen Durchmessern und Gummihärten verfügbar und können sämtlichen zu schleifenden Teilen angepasst werden.



## WEBER STC Bolzenschleifbalken

Konstanter Schleifdruck, hoher Toleranzausgleich

Mit dem **STC Bolzenschleifbalken** hat WEBER die Bearbeitung dicker und unebener Bleche auf ein neues Niveau gesteigert: Konstante Schleifqualität, großer Materialdurchsatz und niedrige Betriebskosten durch langlebige Schleifbandlaufzeit kennzeichnen diese Technik. Das Schleifband wird flach, einige Millimeter nach unten vorgespannt, gehalten. Durch die langen Kontaktflächen mit den Werkstücken arbeitet es an allen Kanten automatisch stärker, ohne dabei Sekundärgrate zu erzeugen.



## WEBER K Kombiaggregat

Vor- und Fertigschliff mit einer Schleifstation

Unterschiedliche Blechdicken werden mit diversen Verfahren und Schneidparametern geschnitten. Je dicker ein Blech ist, um so mehr Dickenunterschiede weist es nach dem Schneiden durch Verzug und Gratbildung auf. Für diese Problematik bietet WEBER die Lösung. Die vorteilhaften Möglichkeiten eines flexiblen Schleifbalkens und die Leistung einer Schleifwalze sind optimiert und kombiniert in einer Schleifstation.



### **WEBER Bürsttechnologie**

Perfekte Aufteilungstechnik für Rund- und Topfbürsten

Ob kompakter Planetenkopf P2, doppelreihiger Planetenkopf P6 oder Multirotationsbürste MRB: Mit seiner ausgereiften Bürstentechnologie schafft WEBER beste Voraussetzungen für eine perfekte Qualität der Kante.

### **WEBER Werkzeugtechnik**

Für jede Anwendung die ideale Bürstenvariante

Bei WEBER stehen unterschiedlichste Varianten von Rund- und Topfbürsten für jede Form der Metallbearbeitung zur Verfügung. Die automatische Werkzeuglängenmessung garantiert ein Arbeiten mit minimalem Verschleiß und hält so die Betriebskosten niedrig. Dank einem ausgeklügelten Schnellwechselsystem kann der Werkzeugwechsel von einer einzigen Person mit wenigen Handgriffen erledigt werden. Das spart Zeit und Geld.





## WEBER Bedienung

Einfach und intuitiv

### WEBER Steuerung

Mit optimierter Bedienstruktur

Die WEBER Schleif- und Entgratmaschinen sind standardmäßig mit einem hochwertigen 9" und 12" Touch-Bedienterminal im Farbmodus ausgestattet. Dieses basiert auf der Siemens Steuerung. Dank der erneuerten grafischen Bedienoberfläche gestaltet sich die Bedienung noch einfacher und effizienter. Alternativ führt der bewährte Drehknopf „i-Touch“ durch die wichtigsten Funktionen im Menü. Sämtliche Einstellungen können am Bedienterminal vorgenommen und gespeichert werden. Eine Einbindung in übergeordnete Steuerungen oder eine Vernetzung mit anderen Maschinen ist problemlos möglich.



#### WEBER Smart Control

Die intelligente Steuerung für Schleifen und Bürsten

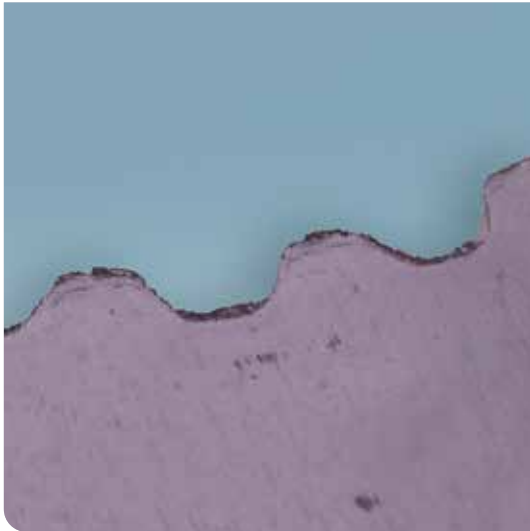


#### WEBER „i-Touch“

Einfaches und perfektes Steuern und Navigieren

# WEBER Ergebnisse

Resultate, die sich sehen lassen

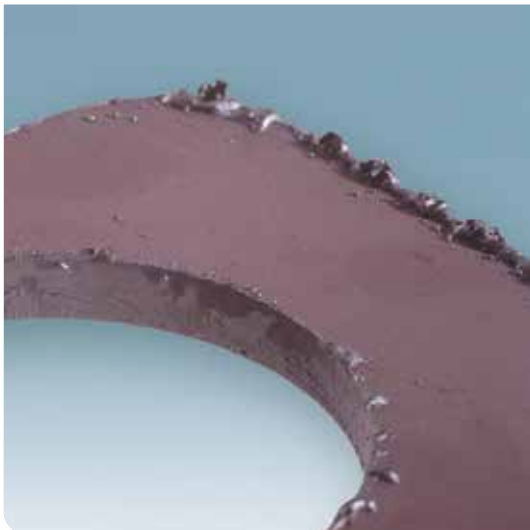


## Vorher

Laser-, Stanz- und Nibbelteile vor dem Schleifen: Die Grate sind stark ausgeprägt. Die Schleif- und Bürstsysteme von WEBER erreichen alle Stellen – auch bei hochkomplexen Teilen.

## Nachher

Nach der Bearbeitung mit einer WEBER Schleifmaschine: Alle Grate wurden entfernt; auch Bohrungen, Durchzüge und andere schwer zu erreichende Stellen sind perfekt bearbeitet.



## Vorher

Beim Brenn- und Plasmaschnitt entstehen oft starke und schwer zu entfernende Grate und Zunder.

## Nachher

Mit der WEBER Schleiftechnik lässt sich bis zu 120 mm starkes Material jeder Größe perfekt schleifen und ist dann bereit für eine reibungslose Weiterverarbeitung.

Mehr als nur Schleifmaschinen

## **WEBER Technikum**

Präsentationen und Kundens Schulungen  
im eigenen Technikum

Jede WEBER Schleifmaschine wird in Kronach entwickelt und gefertigt. WEBER vertraut bei der Entwicklung neuer Techniken ausschließlich auf die eigenen Spezialisten. Hierfür steht unseren Kunden das hauseigene Technikum zur Verfügung, wo Innovationen getestet, weitergedacht und schließlich zur Marktreife gebracht werden. Der WEBER After-Sales-Service stellt auch nach der Auslieferung einer Maschine eine reibungslose Inbetriebnahme und dauerhaft effiziente Produktion sicher.



## **WEBER Beratung und Betreuung**

Der Kunde im Fokus

Eine zentrale Rolle bei Beratung, Installation und Betreuung nehmen unsere Kunden ein. Dank eines engen und partnerschaftlichen Kontakts werden ihre Wünsche und Anforderungen ins Zentrum einer jeden Neuentwicklung gestellt. Im Ergebnis erhalten unsere Kunden verschiedener Branchen Schleifmaschinen, die höchste Ansprüche an Qualität, Leistung und Effizienz erfüllen.



## Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



**Hans Weber**  
**Maschinenfabrik GmbH**  
Bamberger Str. 20  
D-96317 Kronach  
Tel.: +49 (0)9261 409-0  
Fax: +49 (0)9261 409-399  
E-Mail: [info@hansweber.de](mailto:info@hansweber.de)  
[www.hansweber.de](http://www.hansweber.de)

# WEBER